

W-TERM CVD 660 ZINC 500°C

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Pintura monocomponente de silicona modificada, rica en zinc, resistente a alta temperatura. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

RECOMENDACIONES DE USO:

Indicada para pintado de escapes, calderas, intercambiadores de calor, tuberías u otros equipos que operen a temperaturas entre 150°C y 500 °C.

ENVASE:

W-TERM CVD 660 ZINCO 500°C – Galón (3,0 L)

CARACTERÍSTICAS:

Colores	Gris						
Brillo/ Aspecto	Ultra Mate						
Sólidos por Volumen	35 ± 2% (ISO 3233 - 1998)						
Período de Validez	12 meses a 25°C						
Espesor por camada	35 - 45 micrómetros seco.						
Rendimiento teórico	8,75 m ² /litro en la espesura de 40 micrómetros seco y sin dilución. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.						
Resistencia al calor seco	Vea cuadro en las Recomendaciones de Uso mencionadas arriba.						
Secado	<table border="1"> <tr> <td>Manipular</td> <td>25°C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>40 minutos</td> </tr> <tr> <td>Secado Repintado</td> <td>30 minutos a 180°C</td> </tr> </table>	Manipular	25°C		40 minutos	Secado Repintado	30 minutos a 180°C
Manipular	25°C						
	40 minutos						
Secado Repintado	30 minutos a 180°C						

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o conforme el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada utilizando un cepillo seco. Los sales solubles deben ser eliminados lavando con agua dulce a alta presión.

Desengrase con solventes

La superficie deberá estar limpia, seca y exenta de contaminantes. Eliminar completamente aceites, grasas, sales solubles y otros contaminantes conforme el método de limpieza con solvente conforme SSPC-SP1. Lavar con agua dulce a alta presión.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN:

Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

Diluyente

Recomendado – **Diluyente Alquidico 1024.**

Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir **máximo 30% en volumen.**
Con 30% de dilución la viscosidad varía de 25 a 35" en CF4 (25°C)

Nota: a diluição pode variar de acordo com a necessidade de ajuste da viscosidade para aplicação.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

La excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, así como el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

FORMAS DE APLICACIÓN: Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Reforzar todos los cantos vivos, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

Pistola airless :

No recomendado

Pistola convencional :

Pistola JGA 502/3 Devilbiss

Boquilla de fluido EX

Capa de aire..... 704

Presión de atomización60 a 65 psi

Presión en el tanque10 a 20 psi

Dilución -

Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o “strip coat” (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores.

Rodillo:

No recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas.

Nota: Para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una camada uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

Limpieza de los equipamientos: Utilizar Diluyente Alquidico 1024

No dejar material en las mangueras, pistolas o equipos usados en la pulverización.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN:

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre capas, eliminando las impurezas depositadas.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Camadas en espesores mayores que los recomendados, aplicación prematura de la camada subsecuente, caídas en la temperatura ambiente y aumento de la humedad relativa del aire durante el secado, son factores que pueden causar demora en el secado y fallas en la estructura de la película.

No se recomienda el repintado, solamente retoque donde sea necesario.

La cura total se obtiene cuando el equipo entra en operación, alcanzando una temperatura superior a 150°C.

Para equipos que operen por debajo de 150°C es necesario una precura de 30 minutos a 180°C.

El desempeño máximo del producto se obtiene cuando el equipo pintado entra en operación a una temperatura que varía entre 180°C y 230°C. Se recomienda elevar esta temperatura levemente.

La prueba de adherencia solamente podrá realizarse después de la cura total de la película.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTURA DE MANTENIMIENTO

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web, en la dirección electrónica indicada al final de este boletín técnico.

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones. Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo. Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO₂ o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados. En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiado (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

NOTA FINAL:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG Tintas.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas, sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.